

## 株式会社後島精工の精密治具、高性能トレー

### 〈プロモーションムービー〉

〈再生時間約7分28秒〉

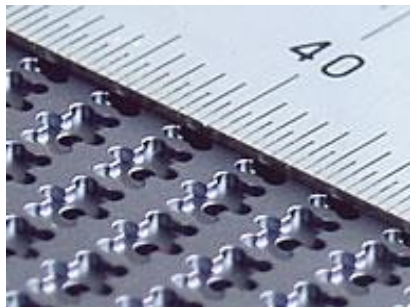
ムービーをダウンロードしてご覧いただけます。  
画像をクリックしてください。

PV  
Download  
GO-->



### アルミ、チタン、樹脂製品

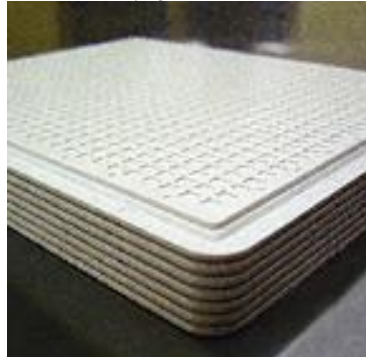
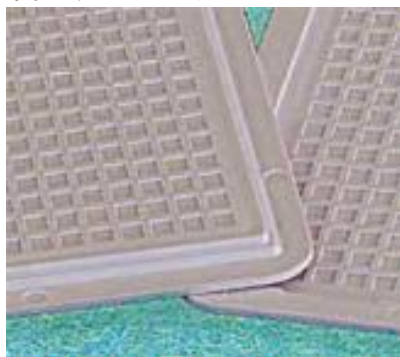
設計から製造まで全て自社生産とすることで、細かな形状・要望に対応しています。また、全ての角をテーパーやR加工することで出し入れする製品や出し入れの際のストレスを軽減しています。



### インジェクション製品

新トレーは、電子部品の出荷搬送を目的として開発いたしました。製品出荷梱包材として現在は、「キャリアテープ」「真空成形トレー」が主に利用されています。部品の小型化が進み従来の梱包では製品の「がたつき」が大きくなっています。

そのため製品に「傷」「静電気」などが発生しやすく、お客様の受け入れ検査段階での不良につながります。新トレーはこれらの問題を解決。出荷時の検査の容易さ、納入後の部品の取り扱い易さを改善点として、面積あたりの搭載率を高め、コストダウンできるトレーとなっています。



#### 【製品仕様】

トレー最大寸法	5.0×170×170
最小ポケット寸法	0.5×1.2×1.2 (各公差±0.01)
コーナー最小R	R0.1
ポケットピッチ公差	±0.01
ポケット底面の最小厚み	0.7mm

#### 【静電気対策】

静電ポリマー練り込みにより製造した樹脂を使用し帯電防止機能を付与いたします。

これによりカーボン練り込み樹脂でのカーボン脱落による製品不良や界面活性剤を使用したときのべたつき感、洗浄後の静電性能低下等の問題を解決することが出来ます。

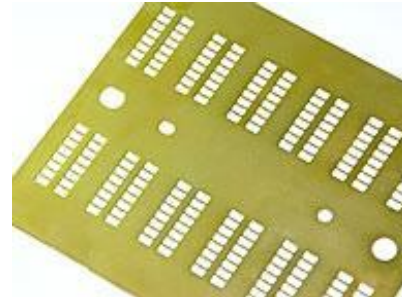
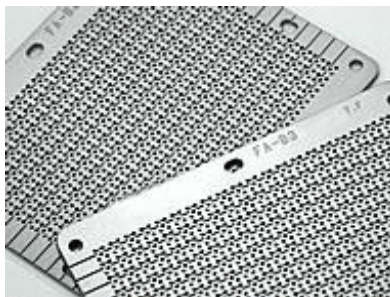
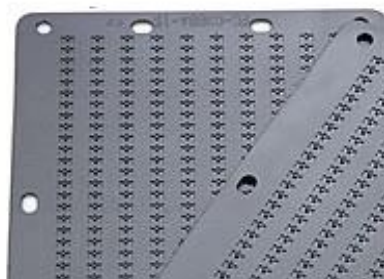
#### 【耐熱性】

120度までの使用に耐える樹脂を選択できます。

### コーティング製品

封止用トレー、洗浄用トレー、搬送用トレー等、お客様の生産設備に応じた最適のトレーを当社の基礎技術を基に設計製造します。

ステンレス、チタン及びジュラルミン等のトレーにTiAlN処理を行うことにより耐磨耗性が上がり、低反射率にて画像処理、作業の生産性の向上につながります。上記トレーにCrN処理を行うことにより、腐食しにくくなり長寿命化に。



### 3D CADシステムによるデザインシミュレーション

精密部品を取り扱うものだからこそ細部にこだわった設計が必要になります。  
お客様が「その製品をどのように利用されるのか」を第一に考え、用途に合わせた素材を選び、その素材の特性を最大限に活かしつつ、使用上の効率までも設計段階で図面に落とし込んでいきます。  
出来上がる図面には設計者の素材に対する知識と、自社で加工できる技術への確信が込められています。

### マシニング加工

高性能マシニング装置を使用し、アルミ、チタン、樹脂の加工に対応。  
中でもチタンの加工には多数の実績があり、ドリル加工では最小0.03mmまで、エンドミル加工では0.1mmまでの加工に対応しています。  
微細な加工を求めるほどマシニングで加工する場合は補正值の管理が最終品質を決める重要な要素になります。弊社では熟練の作業者が長年の技術と知識で加工をしています。

### 手作業による品質検査

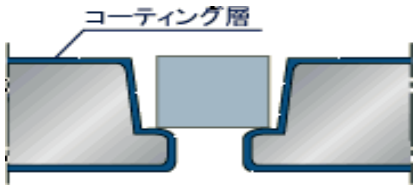
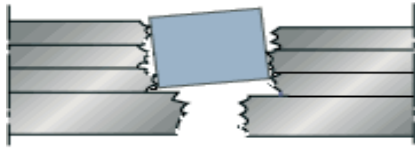
全ての製品は最終的に人間の目と手によって品質検査をしています。  
この段階で品質が基準に満たない物は全て再度加工・コーティングされ、製品として出荷するにふさわしい品質の物に手直しされます。製品の検査には顕微鏡を使っております。  
設計から表面処理加工、最終検査まで一貫して社内生産とすることで最終品質の誤差を少なくし、製品に対して万全の保証をしています。

### 特許技術

特許技術が従来の製品に高機能をプラスし高機能化が更なる飛躍を生みます。  
ステンレス、チタン及びジュラルミン等のトレイにTiAlN処理を行うことにより、低反射率にて画像処理、作業の生産性の向上につながります。  
断面図のようなテーパ加工を行うことで製品の出し入れが簡単になります。

### 保有特許

- ・電子部品収容用のトレイ及びその製造方法  
特許 第3964199号 - 平成19年6月1日
- ・電子部品収容用トレイ  
特許第4511990号 - 平成22年5月14日
- ・他

	当社品切削等の加工品断面	従来品エッチング等の積層品断面
製品断面図		
加工法	切削加工等	エッチング等
加工精度	高精度にできる	積層時に精度が変わりやすい
耐熱性	ソリが少ない	温度により、ソリ・ハガレ発生
耐食性	腐食しにくい	積層部分より腐食しやすい
雰囲気	ガス発生なし	積層部よりガスが発生する
作業性	製品の出し入れが簡単	引っ掛かりがあり、作業性が悪い



株式会社後島精工

〒382-0071 長野県須坂市小河原2171-5 旭ヶ丘工場団地  
TEL.026-245-7217 FAX.026-248-3828